

ドリームラバーテクノロジー

目次

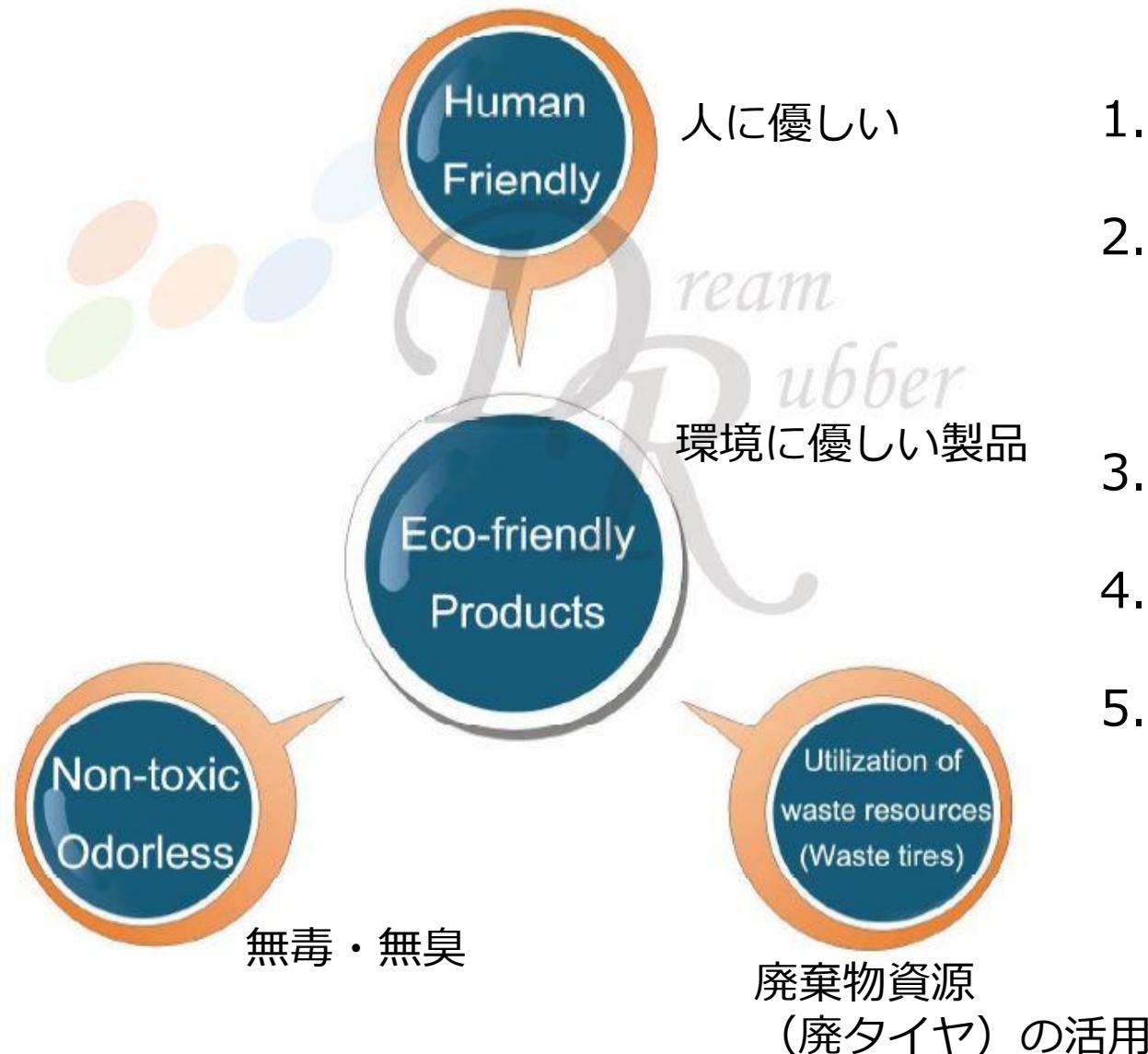
- ▶概要
- ▶製品の特長と仕様
- ▶製品の機能
- ▶適用分野
- ▶認証および試験報告書
- ▶実績

概要

ゴムの特性を活かし、優れた接着力を持つ「ゴム用塗料」を開発しました。コンクリート、木材、プラスチックなど、幅広い素材に塗布可能な耐水性、防錆性、絶縁性、衝撃吸収性を有しています。また、1回の塗布で2mmの塗膜を形成できる手軽さに加え、高い耐久性、耐水性、耐油性、耐塩性、耐薬品性も備えているため、ユーザーが求める様々な分野への適用が可能です。

開発したゴム塗料は、従来の塗料のように溶剤を使用していないため、揮発臭や毒性がなく、製造工程でも産業廃棄物や有害物質が発生しません。また、廃タイヤを原料としており、環境面と経済性にも配慮しています。





1. 強力な接着力
2. 金属、コンクリート、木材、プラスチックなど、ほぼすべての素材に使用できます。
3. 施工が簡単（1回の施工で完了）
4. 高い耐久性（厚さにより5~15年）
5. 優れた耐水性、耐油性、耐塩性、耐薬品性を備えた安定した製品

さまざまな応用分野



耐水性、防錆性



滑り止め



断熱性



様々な用途



衝撃吸収性



応用分野

1. 道路、橋梁

- a. コンクリート道路における優れた乗り心地、滑り止め、結露防止効果
- b. 橋梁継ぎ目への施工で衝撃吸収性と摩耗防止効果を発揮
- c. 自転車専用道路、横断歩道、歩道、遊び場への施工で怪我を防止



2. 鉄道

- a. 列車下部塗装時に石を飛散させることで、衝撃吸収と凍結防止効果があります。
- b. 線路継ぎ目への施工で、衝撃と騒音を吸収します。



応用分野

3. 船舶、海

- a. プロペラシャフトおよびアンカー塗装時の腐食防止
- b. 船底および船体コーティングにおける防汚機能
- c. デッキ上での滑り止めおよび衝撃防止
- d. 防氷および防錆コーティング



4. 自動車、機械

- a. トラックの荷室、リフトテーブル、フォークリフトの防錆・滑り止め
- b. 車体下部への適用による防錆・吸音
- c. コンテナ、サイロ、貯水タンクへの適用による防錆



応用分野

5. その他の用途

- a. 鉄塔への適用による防錆、ボルト緩み防止、断熱
- b. トイレやプールへの適用による防滑・防水
- c. 階段への適用による防滑・吸音
- d. 遊具や木製ベンチへの適用によるクッション性、断熱性、浸食防止
- e. 配管外皮の防錆
- f. 電柱への適用による断熱性、防錆性、美観向上





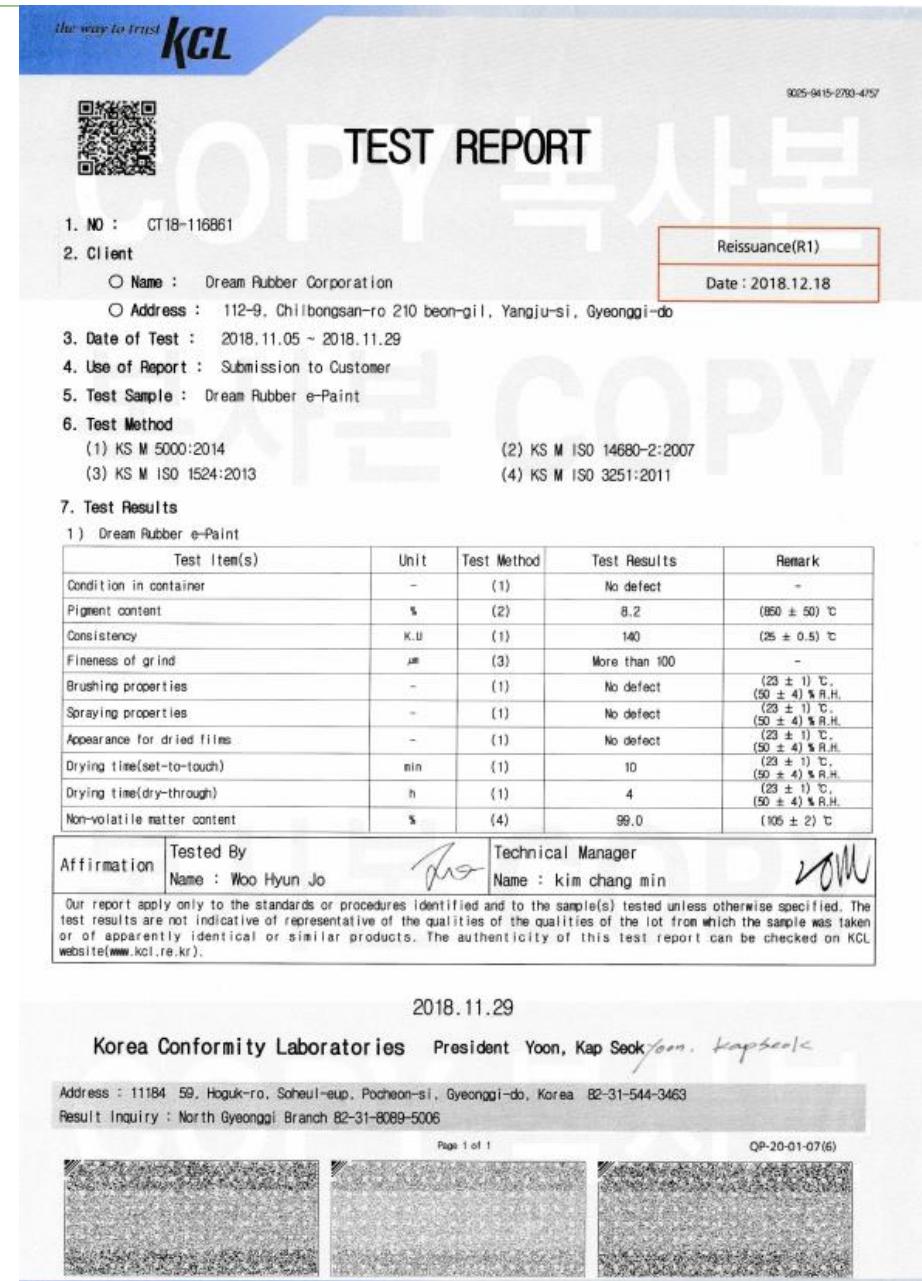
ドリームラバーのe-ペイントはテスト済みで承認されています

1. 防水性
2. 耐腐食性
3. 耐摩耗性
4. 防音・騒音低減
5. 耐熱性
6. 衝撃吸収性
7. 氷点下での脆性
8. 多くの化学物質に対する耐性耐性：二酸化硫黄、アンモニア、硫酸、塩酸など
9. 耐氷性
10. 飛び石耐性
11. 屋外耐久性
12. 耐蒸気性
13. 耐電気性と絶縁性
14. 耐破損性と耐腐食性
15. 難燃性（オプション）
16. 耐塩水性

テストレポート

韓国認証試験所(KCL)

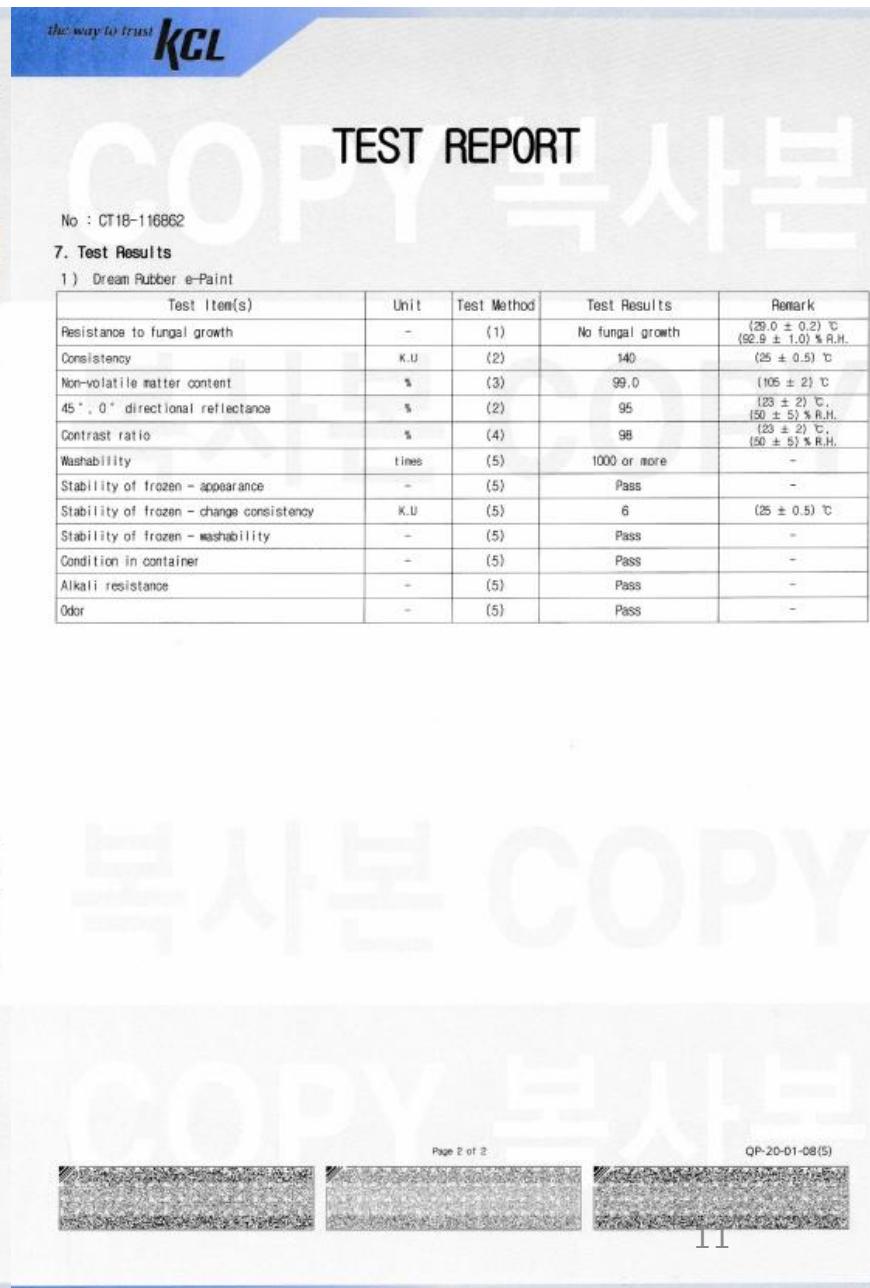
- 容器内の状態
- 顔料含有量
- 粘度
- 粉碎粒度
- 刷毛塗り性およびスプレー性
- 乾燥塗膜の外観
- 乾燥時間
- 不揮発分含有量
- 耐カビ性
- 粘度
- 指向性反射率
- コントラスト比
- 洗浄性
- 凍結安定性
- 耐アルカリ性
- 臭気



テストレポート

韓国認証試験所(KCL)

- 容器内の状態
- 顔料含有量
- 粘度
- 粉碎粒度
- 刷毛塗り性およびスプレー性
- 乾燥塗膜の外観
- 乾燥時間
- 不揮発分含有量
- 耐カビ性
- 粘度
- 指向性反射率
- コントラスト比
- 洗浄性
- 凍結安定性
- 耐アルカリ性
- 臭気



テストレポート



韓国試験研究院(KTR)

- 耐摩耗性
- グレースケール
- 衝撃試験
- 柔軟性
- 接着性
- VOC含有量
- 引火点
- 鉛筆硬度
- 接着強度
- 膜厚
- TVOC放散量
- ホルムアルデヒド放散量
- Pb、Cd、Hg、Cr6+



BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD

TEST REPORT

98, Goyukwon-ro, Gwacheon-si, Gyeonggi-do, 13810, Korea

TEL 82-31-853-8072 FAX 82-31-853-8075

Report No : TAK-2018-168535

Receipt Date : 2018.11.05.

Representative : MYUNG BAI CHOI

Test Completion Date : 2018.12.21.

Company name : DREAM RUBBER Corporation

Address : 112-9, Chilbongsan-ro 210beon-gil, Yangju-si, Gyeonggi-do, Republic of Korea

Sample name : e-paint

Test Results

TEST ITEM	UNIT	SAMPLE	RESULT	TEST METHOD
Abrasion resistance (Wear loss, CS-17, 1,000 g, 1,000 Cycles)	mg	-	10	ASTM D4060-14
GREY SCALE	-	-	Rating 4-5	KS K ISO 105-A02 : 2014(*)
	%	-	99.2	
	h	-	-	
Impact test (Impact diameter: 12.7 mm, weight: 300 g, weight: 30 cm)	-	-	No Defects	KS M ISO 6272-2 : 2013
Flexibility (10 mm)	-	-	No Defects	KS M ISO 1519 : 2012
Adhesion Property(Method A)	-	-	5A	ASTM D359-17
VOCs Content	g/L	-	7	KS M ISO 11890-1 : 2007
	μm	-	20	
	-	-	0.98	
	μm	-	762	
Flash Point(Base)	°C	-	216	KS M ISO 2592 : 2007
Flash Point(Hardener)	°C	-	208	KS M ISO 2592 : 2007
Pencil hardness (Mitsubishi pencil)	-	-	H	KS M ISO 15184 : 2013(**)
Adhesion strength	MPa	-	1.8	ASTM D4541-17(**)

- Next Page -

Dongjin Lee

Prepared by Dongjin Lee
Tel : 02-2092-3895

2018.12.21

You Seok

Reviewed by You Seok
Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

Korea Testing & Research Institute

President Byun, Jong-Rip



QR Code for forgery

Page : 1 of 3



BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD

TEST REPORT

98, Goyukwon-ro, Gwacheon-si, Gyeonggi-do, 13810, Korea

TEL 82-31-853-8072 FAX 82-31-853-8075

Report No : TAK-2018-168535

Receipt Date : 2018.11.05.

Representative : MYUNG BAI CHOI

Test Completion Date : 2018.12.21.

Company name : DREAM RUBBER Corporation

Address : 112-9, Chilbongsan-ro 210beon-gil, Yangju-si, Gyeonggi-do, Republic of Korea

Sample name : e-paint

Test Results

TEST ITEM	UNIT	SAMPLE	RESULT	TEST METHOD
Film thickness	μm	-	863	KS M ISO 2808 : 2012(Method 7B)
Pb	%	-	Not Detected	KS M ISO 3856-1 : 1984
Cd	%	-	Not Detected	KS M ISO 3856-4 : 1984
Hg	%	-	Not Detected	KS M ISO 3856-7 : 1984
Cr ⁶⁺	%	-	Not Detected	KS M ISO 3856-5 : 1984
TVOC emission	ng/m ³ · h	-	0.100	KS I ISO 16000-9 : 2014
Formaldehyde emission	ng/m ³ · h	-	0.005 below	KS I ISO 16000-9 : 2014

* Test condition

1. Test period : 7 d

2. Loading factor : 0.4 m² / m³

3. Sample : Paint (63 mm x 63 mm x 2 ea, 0.236 g applied)

4. MDL : TVOC - 0.020 ng/m³ · h

Formaldehyde - 0.005 ng/m³ · h

- Method Detection Limit -

Pb : 0.0010 %

Cd : 0.0001 %

Hg : 0.0001 %

Cr⁶⁺ : 0.0001 %

- Usage of Report : QUALITY CONTROL

- Next Page -

Dongjin Lee

Prepared by Dongjin Lee
Tel : 02-2092-3895

2018.12.21

You Seok

Reviewed by You Seok
Tel : 1577-0091(ARS ①→④)

Korea Testing & Research Institute

President Byun, Jong-Rip



QR Code for forgery

Page : 2 of 3

テストレポート

韓国試験研究院(KTR)

-耐摩耗性
-グレースケール

-衝撃試験

-柔軟性

-接着性

-VOC含有量

-引火点

-鉛筆硬度

-接着強度

-膜厚

-TVOC放散量

-ホルムアルデヒド放散量

-Pb、Cd、Hg、Cr6+



BEYOND ASIAN HUB, TOWARD GLOBAL WORLD

TEST REPORT

98, Goyukwon-ro, Gwacheon-si, Gyeonggi-do, 13810, Korea

TEL 82-31-853-8072 FAX 82-31-853-8075

Report No : TAK-2018-168535

Receipt Date : 2018.11.05.

Representative : MYUNG BAI CHOI

Test Completion Date : 2018.12.21.

Company name : DREAM RUBBER Corporation

Address : 112-9, Chilbongsan-ro 210beon-gil, Yangju-si, Gyeonggi-do, Republic of Korea

Sample name : e-paint

Test Results

TEST ITEM	UNIT	SAMPLE	RESULT	TEST METHOD
-----------	------	--------	--------	-------------

Note : 1. The test results of this test report are only limited to the samples and sample names provided by the client and do not guarantee the quality of all products of the client. You can check website (www.ktr.or.kr) or QR code to verify the authenticity of the certificate.
2. This test report shall be used only within the purpose of its defined usage and shall not be used for public relation, advertisement and lawsuit.
3. This test report is only valid when printed on KTR original report paper with hologram and when re-issued by KTR. The copy and the electronic file of the test report are only for reference.

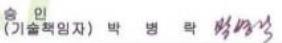
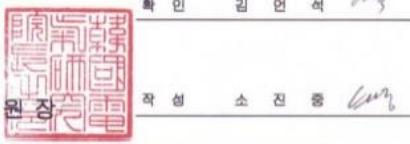
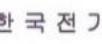
テストレポート

韓国試験研究院(KTR)

시험성적서

2007TS01840 1/4

시험종류	성능확인시험
제품명	고무줄연패인트
형식명	W-Coat M100
정격	흑색
적용규격	의뢰자 제출시방
접수번호	TR007S01831(2007.10.05)
신청자	(주)아원파워 대전광역시 유성구 문지동 103-16 한국전력벤처기업육성센타 A01
제작자	(주)씨엘케이 코트 대전광역시 유성구 관평동 693
시험일자	2007.10.08 ~ 2007.10.23
발행일자	2007.10.24
시험결과	참고시험으로써 무독성, 절연파괴전압, 내유성, 네일특성, 굽곡특성 및 내열수성시험을 실시한 결과 원부와 같음 시험결과는 시험을 실시한 시료에만 해당됨 KERI의 서면승인 없이 시험성적서의 일부만을 복사하여 사용할 수 없음
시험성적서 구성페이지 : 성적서 (4), 사진 (1), 회로도 (0), Oscillograms (0), 도면 (0), 첨부 (0)	


 송인
(기술책임자) 박병락 
 확인
김연석 
 한국전기연구원 
KERI
 한국전기연구원 Korea Electrotechnology Research Institute
 437-808, 경기도 의왕시 내순2동 665
 Tel : +82-31-420-6114, Fax : +82-31-420-6029, www.keri.re.kr
 공인시험기관 - KOLAS (한국인증기구) 인증

DF-E-21/11/03

2007TS01840 2/4

목차	
항 목	페이지 번호
목차	2/4
정격	2/4
시험목록	2/4
시험항목 결과	3/4 ~ 4/4
시험회로도	-
사진	-
첨부자료	-
Oscillograms	-

시험자 :
한국전기연구원

사진 :
Photo ET 01 : 피시 phẩm 사진

정격 : 의뢰자 제출시방
고무줄연패인트
적용규격
제작자
형식명

시험목록	시험회로도	페이지 번호
시험항목	-	3/4
1 무독성시험 (황로건화 수소)	-	3/4
2 절연파괴전압시험	-	3/4
3 내유성시험	-	3/4
4 네일특성시험	-	3/4
5 굽곡특성시험	-	3/4
6 내열수성시험	-	4/4
7 시험결과검토	-	4/4

韓国試験研究院(KTR)

2007TS01840 3/5					
1 무독성시험 (할로겐화 수소)					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>시험기준</th><th>시험결과</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>페인트를 판상으로 건조 제작하여, IEC 60754-1에 따라 할로겐화 수소 발생량을 측정</td><td>0.296 %</td></tr> </tbody> </table>		시험기준	시험결과	페인트를 판상으로 건조 제작하여, IEC 60754-1에 따라 할로겐화 수소 발생량을 측정	0.296 %
시험기준	시험결과				
페인트를 판상으로 건조 제작하여, IEC 60754-1에 따라 할로겐화 수소 발생량을 측정	0.296 %				
2 절연파괴전압시험					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>시험기준</th><th>시험결과</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <p>페인트를 판상으로 건조 제작하여, ASTM D 149에 따라 절연을 방지하기 위해 시험판을 유물에서 직경 25 mm의 실린더 전극 사이에 놓고 단시간 파괴시험 방법(Method A)으로 절연파괴시험</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 시험조건 <ul style="list-style-type: none"> - 시험장비 : Fully Automatic Insulator Tester (Model : DTA 100E, BAUR Austria) - 사용전극 : 25 mm의 실린더 전극 - 시편의 치수 : (L)30 mm x (W)30 mm x (T)4.0 mm - 시험온도 및 습도 : 실온 23 °C, 50 % RH - 전압상승속도 : 1 000 V/s - 절연파괴위치 : 전극의 중앙 </td><td> <ul style="list-style-type: none"> ① 22.2 kV/3.38 mm ② 26.6 kV/4.30 mm ③ 24.3 kV/4.49 mm </td></tr> </tbody> </table>		시험기준	시험결과	<p>페인트를 판상으로 건조 제작하여, ASTM D 149에 따라 절연을 방지하기 위해 시험판을 유물에서 직경 25 mm의 실린더 전극 사이에 놓고 단시간 파괴시험 방법(Method A)으로 절연파괴시험</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 시험조건 <ul style="list-style-type: none"> - 시험장비 : Fully Automatic Insulator Tester (Model : DTA 100E, BAUR Austria) - 사용전극 : 25 mm의 실린더 전극 - 시편의 치수 : (L)30 mm x (W)30 mm x (T)4.0 mm - 시험온도 및 습도 : 실온 23 °C, 50 % RH - 전압상승속도 : 1 000 V/s - 절연파괴위치 : 전극의 중앙 	<ul style="list-style-type: none"> ① 22.2 kV/3.38 mm ② 26.6 kV/4.30 mm ③ 24.3 kV/4.49 mm
시험기준	시험결과				
<p>페인트를 판상으로 건조 제작하여, ASTM D 149에 따라 절연을 방지하기 위해 시험판을 유물에서 직경 25 mm의 실린더 전극 사이에 놓고 단시간 파괴시험 방법(Method A)으로 절연파괴시험</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 시험조건 <ul style="list-style-type: none"> - 시험장비 : Fully Automatic Insulator Tester (Model : DTA 100E, BAUR Austria) - 사용전극 : 25 mm의 실린더 전극 - 시편의 치수 : (L)30 mm x (W)30 mm x (T)4.0 mm - 시험온도 및 습도 : 실온 23 °C, 50 % RH - 전압상승속도 : 1 000 V/s - 절연파괴위치 : 전극의 중앙 	<ul style="list-style-type: none"> ① 22.2 kV/3.38 mm ② 26.6 kV/4.30 mm ③ 24.3 kV/4.49 mm 				
3 내유성시험					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>시험기준</th><th>시험결과</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>페인트를 판상으로 건조 제작하여, 70 °C 절연유 (UIS C 2320 1종 2호)중에 2일간 시료를 침유시키고 대기중에서 24시간 보관 후 갈라짐, 부풀음, 벗겨짐, 연화 발생 등 유무를 확인한다.</td><td>이상 없음</td></tr> </tbody> </table>		시험기준	시험결과	페인트를 판상으로 건조 제작하여, 70 °C 절연유 (UIS C 2320 1종 2호)중에 2일간 시료를 침유시키고 대기중에서 24시간 보관 후 갈라짐, 부풀음, 벗겨짐, 연화 발생 등 유무를 확인한다.	이상 없음
시험기준	시험결과				
페인트를 판상으로 건조 제작하여, 70 °C 절연유 (UIS C 2320 1종 2호)중에 2일간 시료를 침유시키고 대기중에서 24시간 보관 후 갈라짐, 부풀음, 벗겨짐, 연화 발생 등 유무를 확인한다.	이상 없음				
4 낭열특성시험					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>시험기준</th><th>시험결과</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>페인트를 판상으로 건조 제작하여, -15 °C 이하의 저온 옮기에서 24시간 견과 후 다시 8 °C로 가온시켜 24시간, 겸과시기는 열 사이클을 2회 반복한 다음 갈라짐, 부풀음, 벗겨짐, 연화 발생 등 유무를 확인한다.</td><td>이상 없음</td></tr> </tbody> </table>		시험기준	시험결과	페인트를 판상으로 건조 제작하여, -15 °C 이하의 저온 옮기에서 24시간 견과 후 다시 8 °C로 가온시켜 24시간, 겸과시기는 열 사이클을 2회 반복한 다음 갈라짐, 부풀음, 벗겨짐, 연화 발생 등 유무를 확인한다.	이상 없음
시험기준	시험결과				
페인트를 판상으로 건조 제작하여, -15 °C 이하의 저온 옮기에서 24시간 견과 후 다시 8 °C로 가온시켜 24시간, 겸과시기는 열 사이클을 2회 반복한 다음 갈라짐, 부풀음, 벗겨짐, 연화 발생 등 유무를 확인한다.	이상 없음				
5 굽곡특성시험					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>시험기준</th><th>시험결과</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>페인트를 판상으로 건조 제작하여, 180°로 구부렸다가 다시 반대로 180°로 구부림을 1회 반복하여 갈라짐, 부풀음, 벗겨짐, 연화발생 등 유무를 확인한다.</td><td>이상 없음</td></tr> </tbody> </table>		시험기준	시험결과	페인트를 판상으로 건조 제작하여, 180°로 구부렸다가 다시 반대로 180°로 구부림을 1회 반복하여 갈라짐, 부풀음, 벗겨짐, 연화발생 등 유무를 확인한다.	이상 없음
시험기준	시험결과				
페인트를 판상으로 건조 제작하여, 180°로 구부렸다가 다시 반대로 180°로 구부림을 1회 반복하여 갈라짐, 부풀음, 벗겨짐, 연화발생 등 유무를 확인한다.	이상 없음				

2007TS01840 3/5					
6 내염수성시험					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>시험기준</th><th>시험결과</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>페인트를 판상으로 건조 제작하여, 3 % 식염수를 40 °C로 일정하게 하고 시료를 완전히 침수하여 10일간 밭치하고 24시간 실내에서 보관 후 갈라짐, 부풀음, 벗겨짐, 연화발생 등 유무를 확인한다.</td><td>이상 없음</td></tr> </tbody> </table>		시험기준	시험결과	페인트를 판상으로 건조 제작하여, 3 % 식염수를 40 °C로 일정하게 하고 시료를 완전히 침수하여 10일간 밭치하고 24시간 실내에서 보관 후 갈라짐, 부풀음, 벗겨짐, 연화발생 등 유무를 확인한다.	이상 없음
시험기준	시험결과				
페인트를 판상으로 건조 제작하여, 3 % 식염수를 40 °C로 일정하게 하고 시료를 완전히 침수하여 10일간 밭치하고 24시간 실내에서 보관 후 갈라짐, 부풀음, 벗겨짐, 연화발생 등 유무를 확인한다.	이상 없음				
7 시험결과검토					

7.1 상기 시험은 의뢰자가 일의 제출한 시료에 대하여 의뢰자 제출시방에 따라 시험한 결과임. 광.



韓国電力公社 (KEPCO)

한국전력공사

600-737 제주시 연동 322-2
제주지사 실비관리팀 직원 김경범

문서번호 제주지(설)84308-265
등록일 2008. 1.25
보존년한 5년
공개구분 공개
수신 내부결재

참조

감사	팀장	부지사장	지사장
2008.1.25 제주지사 김경범	김경범 2008.1.25 제주지사 김경범	김경범 2008.1.25 제주지사 김경범	김경범 2008.1.25 제주지사 김경범
임안 보조	김재희 2008.1.25 제주지사 김경범	봉보 합의	
취급구분	직무관련	17.4.3 지사장	

제목 주상변압기 자체정비(외함도장) 시행계획 수립·시행

1. 제주도는 기후적 특성(영해, 낙뢰, 대풍, 다발지역)에 의한 주상변압기 부식(OT누유) 교체 수량(823대) 및 정비예산(15억)이 매년 지속적으로 증가하고 있습니다.

2. 이는 경영여건 악화 및 고객 불만 요인으로 지목되어 안정적인 전력공급을 위해서는 특별한 정비계획이 필요하게 되었으며, 경제성 및 시공성, 특히 내부식상 효과를 중심으로 대책을 검토한 결과, 불입과 같이 "CLK로드 고무도료"를 활용한 자체 외함도장 방안을 제택하고 정비활동을 추진하고자 합니다.

가. 원활(문제점)

- 내오손 등급 D급 지역내 소재 변압기(9,665대, 31.8%)에서 부식발생율이 가장 높게 나타남(07년도 610대 교체, 69.4% 절유)
- 주상변압기 정비예산 지속 증가(연평균 1,250대 교체, 22.8억 소요)
- 표준형 주상변압기 도장방법(정전분체도장)의 내부식성이 취약하나, 최근에는 내부식성변압기(Zinga, 스팬스레스제)가 시범사용 되고 있음.

나. 경비개최(요약)

- 정비대상 : D급 지역내 주상변압기(9,665대, 전체 설치수량 대비 31.8%)
 - '08년도 정비수량 : 2,550대(설치 후 3~8년차 해당)
- 정비기간 : 우선순위에 의거 4년간 순차적 시행
 - '08년도 정비일정 : '08. 2. 25 ~ 3.25(30일간)
 - 도장전문업체 초청 시연회 개최 : '08. 1. 30(예정)
- 소요예산 : ₩84,150천원(예산과목 : 손익예산/변압기, 기자재 교체)
- 정비방법 : 설치 전 변압기와 기 설치 운영중인 변압기 구분 정비
 - 설치전 : 협력업체가 주상에 설치하고 가압하기 직전 도장(관련사진 제출)

일정	일 수 2008.01.25 15:30
장소	제 리 2008.01.25 06:10
등록번호	20

1 / 2

한국전력공사
KOREA ELECTRIC POWER CORPORATION

135-791 서울시 강남구 영동대로 411
배전운영처 지중배전팀 과장 견갑열

문서번호 배운(지)85101-769
시행일 2008. 5.16
보존년한
공개구분 공개
수신 견 사업소장 및 지점장

참조

선 람	지 시	변 호	2017
공		수	일시 2008. 5.16
람		처	부서 설비관리팀
		리	담당 화기철

제목 지상기기 외함부식 보강관련 채택제안 활용 알림

외함부식 지상기기의 효과적인 유지보수와 소요예산 절감을 위하여 채택된 제안내용을 알려드리오니 현장여건을 고려하여 적극 활용하시기 바랍니다.

1. 채택제안 : 지상기기 외함 부식방지 및 유지보수 보강방법 (No. 2007004413)
2. 제안개요 : 지상기기 내부 결로현상 및 도장손상에 의한 부식 발생개소에 대하여 수증건용 부식방지 도료를 이용한 보강
3. 적용개소 : 지상기기 내부부식 개소 및 부식 우려개소
4. 수증건용 부식방지 코팅제 : 불입 성능 이상의 제품을 확보하여 시공
5. 유의사항 : 기기외함 내부 부식시 경제성 및 운영측면을 고려하여 도포 또는 외함교체 시행 .

배전운영처장
(견갑 지중배전팀장)

불입 : 수증건용 도료사용 개소 및 성능비교표 1부, 참.

Thank you!